



基础荷载表		FOUNDATION LOADS	
风荷载 WIND LOAD	设备总横推力 ΣP_x N		/
	总水平荷载弯矩 $M_x^{H=0}$ N·mm		/
地震荷载 SEISMIC LOAD	设备总横推力 ΣF_{Ex} N		/
	总水平荷载弯矩 $M_x^{E=0}$ N·mm		/
	设备总垂直地压力 $F_{\Sigma}^{V=0}$ N		/
	总垂直荷载弯矩 $M_x^{V=0}$ N·mm		/
按《油库荷载规范》计算荷载			
MAXIMUM CALCULATED BENDING MOMENT AT POS.			/

备注: $M_{max} = \max(M_x^{H=0} + M_e; M_x^{E=0} + 0.25M_x^{H=0} + M_e)$

NOTE:

设计数据表 DESIGN SPECIFICATION				设计、制造、检验及验收要求 SPEC. FOR DESI. FABRC.& INSP. ACPT			
名 称 DESCRIPTION		容 器 CHAMBER		名 称 DESCRIPTION		内 容 CONTENTS	
设计压力 MPa(G) DESIGN PRESSURE		0.6		标准规范 CODES&STANDARDS		GB/T 150-2011 NB/T 47042-2014	
设计温度 ℃ DESIGN TEMPERATURE		120					
工作压力 MPa(G) OPERATING PRESSURE				安全监察 SAFETY SUPERVISION		TSG 21-2016	
工作温度 ℃ OPERATING TEMPERATURE				焊缝符号标准 WELD SYMBOL STD.		GB/T324-2008	
最高允许工作压力 MPa(G) M.A.W.P.		/		名称 CONTENT		中压罐区积液 (见注)	
工艺介质 PROCESS FLUID	毒性危害 TOXIC	中度		A.B类焊接坡口形式 BUTT WELD GROOVE FORMS		HG/T20583-2011,DU4	
	爆炸危害 EXPLOSIVE	易爆		C.D类焊接坡口形式 WELD FORMS FOR NOZZLES-SHELL		HG/T20583-2011,G2 及焊接详图	
	组别 GROUP	第一组介质		其余焊缝坡口形式 OTHER WELD GROOVE FORMS		HG/T20583-2011	
	应力腐蚀介质含量 SCC MEDIUM	/		焊接规范 WELDING CODE		NB/T47014-2011 NB/T47015-2011	
	介质重度 kg/m³ LIQUID DENSITY	见注					
全容积 FULL CAPACITY	m³		~4.13				
容器类别 / 级别 VESSEL CLASSIFICATION							
焊接接头系数 WELDING JOINT COEFF.	0.85						
液体 MPa(G) LIQUID	~0.75						
气压 MPa(G) GAS	/						
气液组合 MPa(G) LIQUID&GAS	/						
气密性 MPa(G) GAS LEAKAGE	/						
泄漏 LEAKAGE CHECK	/						
腐蚀裕量 CORROSION ALLOWANCE	mm		0				
绝热要求 INSULATION REQUIREMENT	hold						
设计使用年限 SERVICE LIFE (YEAR)	15 年						
填充系数 FILLING RATIO	/						
安全阀整定压力 MPa(G) SAFETY RELIEF VALVE SET PRESSURE	/						
安全条件 SAFETY CONDITION	基本风速 REFERENCE WIND PRESSURE	Pa		450		抗震设防烈度 (加速度) SEISMIC INTENSIFICATION CRITERION (ACCELERATION)	
	基本雪压 REFERENCE SNOW PRESSURE	Pa		350		7度 (0.1g)	
	月平均最低气温最低值 LOWEST TEMPERATURE PER MONTH	℃		-10		III类/第I组	
主要承压件材料/符号 MATERIAL/SIGN OF MAIN PRESSURE PARTS	板材 PLATE		管材 NOZZLE		锻件 FORGE		棒材 ROD
标准号 CODE NO.	GB/T 24511-2009		GB/T 14976-2012		NB/T47010-2010		/
无 损 检 测 要 求 NONDESTRUCTIVE TESTING. SPEC.							
焊接接头类别 WELDED JOINTS CATEGORY		检测标准 TESTING. STD.		检测方法 TESTING. METH.		检测率 TESTING. RATE	
A、B		NB/T47013-2015		RT		≥20%	
B (接管)		NB/T47013-2015		RT		≥20%	
DN≥250(10")		NB/T47013-2015		PT		100%	
DN<250(10")		NB/T47013-2015		PT		100%	
C		/		/		/	
D		NB/T47013-2015		PT		100%	
DN<150(6")		NB/T47013-2015		UT+PT		100%+100%	
DN≥150(6")		NB/T47013-2015		PT		100%	
E		NB/T47013-2015		PT		100%	
其它		/		/		/	
<p>本文件产权属CHENGDA 所有, 未经 CHENGDA 书面许可不得复制或转第三方。 THIS DOCUMENT IS PROPERTY OF CHENGDA . IT SHALL NOT BE REPRODUCED OR TRANSFERRED TO ANY OTHER PARTY WITHOUT CHENGDA'S PERMISSION IN WRITTEN FORM.</p>							
工 作 图 位号 ITEM: V-6022				图号 DWG.NO. 22-V-6022-001			
专业	设备	设计	1:1	项目代码	设计阶段		
				F16021	工程设计		
					第 张 共 张		