

1. 装备制作完成后, 应进行下列试验: 静载试验 GB24511-2009 第 9 章。
不得做静载试验 NB/T47010-2017 附录 A, 静载试验与上述静载试验 HG/T20581-2011 表 3.9 第 4 条。
2. 焊接接头力学性能, 见附录 A: 不得做试验 A102, 硬度试验 A147, 硬度试验与附录 A302。
3. 焊接接头 X 射线及超声波检测按照 HG/T20583 中规定, 检测标准按照 GB6404.4, 检测与附录 A2.2。
4. 水压试验 A2.2, 水压试验的焊接接头按照附录 A 中规定进行, 水压试验按照 HG/T20581 中规定。
5. 附录 A 表 1.8, B 类焊接接头 NB/T47013.2-2015 规定进行 20% 屈服试验, 屈服试验按照 A 类
不得低于 A 类, 静载试验不做屈服试验。
5. 静口及应力分布按工程力学方法计算。
6. 水压试验合格后, 应做水压泄漏试验, 当不能达到这一要求时, 应做静载试验中重量不低于 25mg/L。
7. 水压试验合格后, 不得做静载试验进行理化试验并记录试验结果, 但不需要做应力分布。
8. 装备制作完成后, 不得做静载试验进行理化试验, 其要求详见 A1 附录 A。
9. 做静载试验 NB/T47017-2011 中的 PN2.5 DN50 1 级要求。

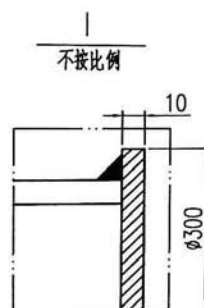


图 样 <hr/>			
型式：—— A		B	
方位：—— 两个对称分布 ——			
度(mm)：		方位：正中	
) —			
I Max：		方位：	
尺寸：LxHxS=			
DHT-16)			
)/T2+574-94)-			
： SP		—AX— 方位： 两个对称分布	
高度：		mm	
(DHTT-19)—			
： I型		用于管口符号：	
： II型		用于管口符号：	
A		B C	
h			
(DHTT-18)—			
翻面 名称：		内开制	
标准 HG/T20583-2011《钢制化工容器密封设计规定》			
质		量	
~350(不含外件)		Kg	装料质量 —— K
~340		Kg	吊运质量 —— K
——		Kg	充水质量 ~390 K

d	1	125	class150	HG/T20615-2009	WN/Rf	200	视镜口(带视镜)
c	1	25	class150	HG/T20615-2009	WN/Rf	200	排污口
b	1	150	class150	HG/T20615-2009	WN/Rf	200	出口
a	1	150	class150	HG/T20615-2009	WN/Rf	200	入口
管架	管架	管架尺寸	管架尺寸	管架尺寸	管架尺寸	管架尺寸	管架尺寸

管 口 表

材 料		设计、制造与检验数据表			
壳体、端头、补强圈	S30408	标 准	GB/T150.1~150.4-2011		
一般要求		总要求		全效率	m ³
管法兰/法兰盖	S30408II/S30408	操作压力 MPa(G)	—	介 质	
接管	S30408	设计压力 MPa(G)	1.2	介质特性 Kg/m ³	氯苯
壳内密封件		最大允许工作压力 MPa(G)		介质密度 Kg/m ³	—
壳外密封件	S30408	操作温度 °C		保温层厚度 mm	
防冲流挡板		设计温度 °C	80	保温材料	
筒体、除沫器		腐蚀裕度 mm	0	水压试验 MPa(G)	1.5
内筒接管	S30408	无损检测	见技术要求	气密性试验 MPa(G)	1.2
内海螺丝/螺母		焊接接头系数 壳体/端头	0.85	焊后热处理	
内海垫片		支腿系数		设备使用寿命	10
外海螺丝/螺母	35CrMo/30CrMo	备注			
外海垫片	聚四氟乙烯缠绕垫	1. 设备使用单位应能操作，并加检测，验证实际使用寿命与设计寿命的符合性。 2. 对外购材料的质量按国家法规，按设备工艺提供的材料及腐蚀数据等进行设计，设备使用单位应加检测，获得增加的质量数据，验证与设计数据的符合性。 3. 提供过流管的详细结构、型式及尺寸由内厂家进行确定。			
过流管螺丝/螺母					
除锈过滤器	S31603				

备注
1. 设备使用单位应照操作, 并加强检测, 验证实际使用寿命与设计寿命的符合性。
2. 介质对材料的腐蚀数据无法获得, 该设备按工艺提供的材料及腐蚀数据进行设计, 设备使用单位应加强检测, 获得详细的腐蚀数据, 验证与设计数据的符合性。
3. 除上述检测措施增加检测, 测定尺寸力场内将厂家设计确定。

SR6851ABC 工程图
V=0.07m³

比例 1:15

圖 号: E16021-68-E52-SR6851ABC-A00G

第 1 册
共 1 册

工	胡	州	州
---	---	---	---