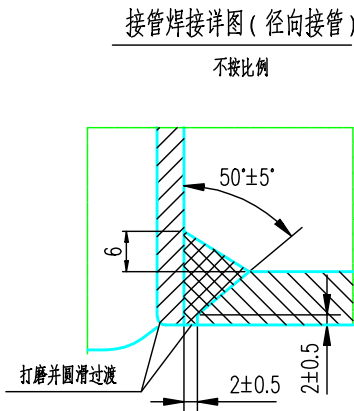
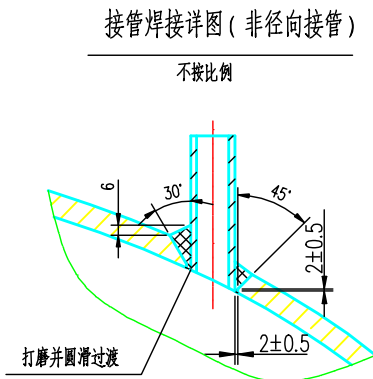
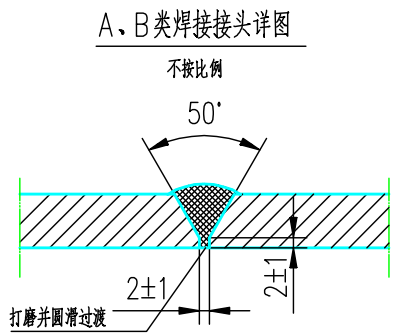


设计技术表 DESIGN SPECIFICATION			
规范	1.TSG 21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》		
CODE	2.GB/T 150.1~150.4-2011《压力容器》		
介质	液甲烷	压力容器类别	II/D2
介质特性	易燃易爆	焊接接头类别	按NB/T47015-2011规范
FLUID PERFORMANCE		WELDING ROD TYPE	
工作温度 (°C)	≥-196/40	WELDING CODE	按NB/T47015-2011规范
WORKING TEMP.IN/OUT		WELDING STRUCTURE	除注明外按相关标准规定
工作压力 (MPaG)	1.0	THICKNESS OF FILLET WELD EXCEPT NOTED	按较薄板厚度
WORKING PRESS.		WELDING BETWEEN PIPE FLANGE AND PIPE	按相应法兰标准
设计温度 (°C)	-196/50		
DESIGN TEMP.			
设计压力 (MPaG)	1.2		
DESIGN PRESS.			
腐蚀裕量 (mm)	0	焊接接头类别	按NB/T47015-2011规范
CORR. ALLOW.		WELDING ROD TYPE	
焊接接头系数	0.85	EX. METHOD	按NB/T47015-2011规范
JOINT EFF.		A,B	按NB/T47015-2011规范
热处理	/	C,D	按NB/T47015-2011规范
PWHT			
水压试验压力 (MPaG)	1.5	全容积 (m³)	10
HYDRO. TEST PRESS.		液相容积 (m³)	/
气密性试验压力 (MPaG)	/	液相容积 (m³)	/
GAS LEAKAGE TEST PRESS.		液相容积 (m³)	/
保温层厚度/防火层厚度 (mm)	/	液相容积 (m³)	/
INSULATION/FIRE PROTECTION		液相容积 (m³)	/
表面防腐要求	外表面防腐, 涂底漆及白色面漆	液相容积 (m³)	/
REQUIREMENT FOR ANTI-CORROSION		液相容积 (m³)	/
设计使用寿命	20 (注2)	液相容积 (m³)	/
DESIGN WORKING LIFE		液相容积 (m³)	/

管口表					
符 号	公称尺寸	连接尺寸及标准	公称压力	密封面型式	用 途
N1	DN150	HG/T 20592 WN	PN16	RF	排液口
N2	DN40	HG/T 20592 WN	PN16	RF	排污口
N3	DN80	HG/T 20592 WN	PN16	RF	增压/放气口
N4	DN20	HG/T 20592 WN	PN16	RF	排液口配排液手阀
L1,L2	DN25	HG/T 20592 WN	PN16	RF	就地液位计口

管口方位、液位计尺寸需业主最终确认

- 壁厚不可以改变
- 先出认可图
- 设计上吊耳
- 封头需要出图
- 必须按比例画图, 接管放样
- 本图未按比例



总质量: ~5200Kg

6		其他	1	组合件	1200	
5		铭牌组件	1	组合件	1.0	
4		接管组件	1	组合件	200	
3		筒体 DN2000 δ=16 L=2500	1	S30408	2010	
2	GB/T25198-2010	椭圆封头 EHA 2000X16(14)	2	S30408	575 1150	
1	JB/T 4712.4-2007	支系或支座 B4 h=400	4	Q235B/S30408 (鞍座)	26.6 106.4	
件号	图号或标准号	名 称	数 量	材 料	单 总	备 注

青岛康泰重工机械有限公司					
设计				设计项目	/
校对				设计阶段	认可图
审核					DK1928-1
工艺					
批准				比例	1:12
专业	姓名	日期		设备	A1
会 签				第 1 张	共 1 张
				2018 年	0 版