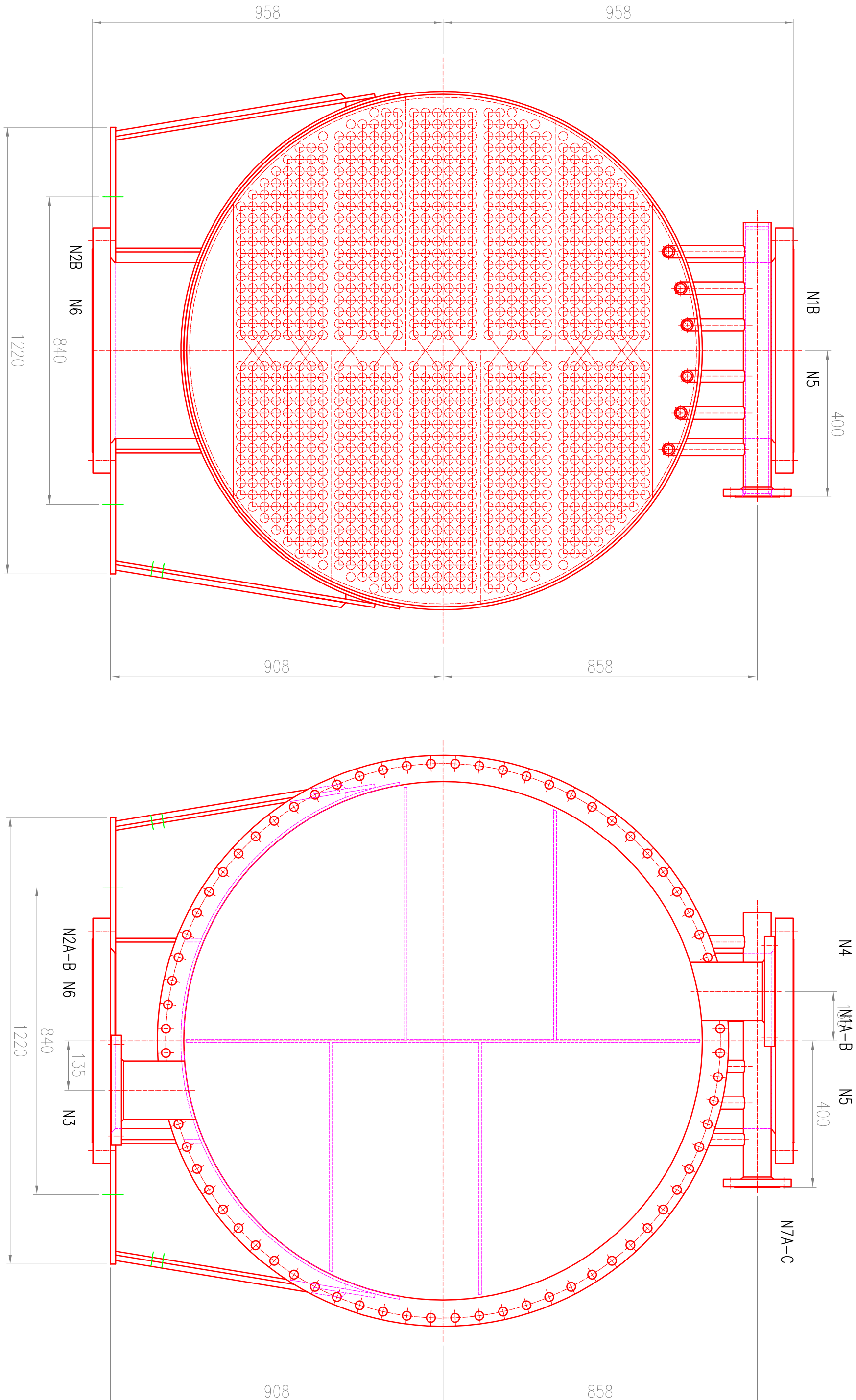


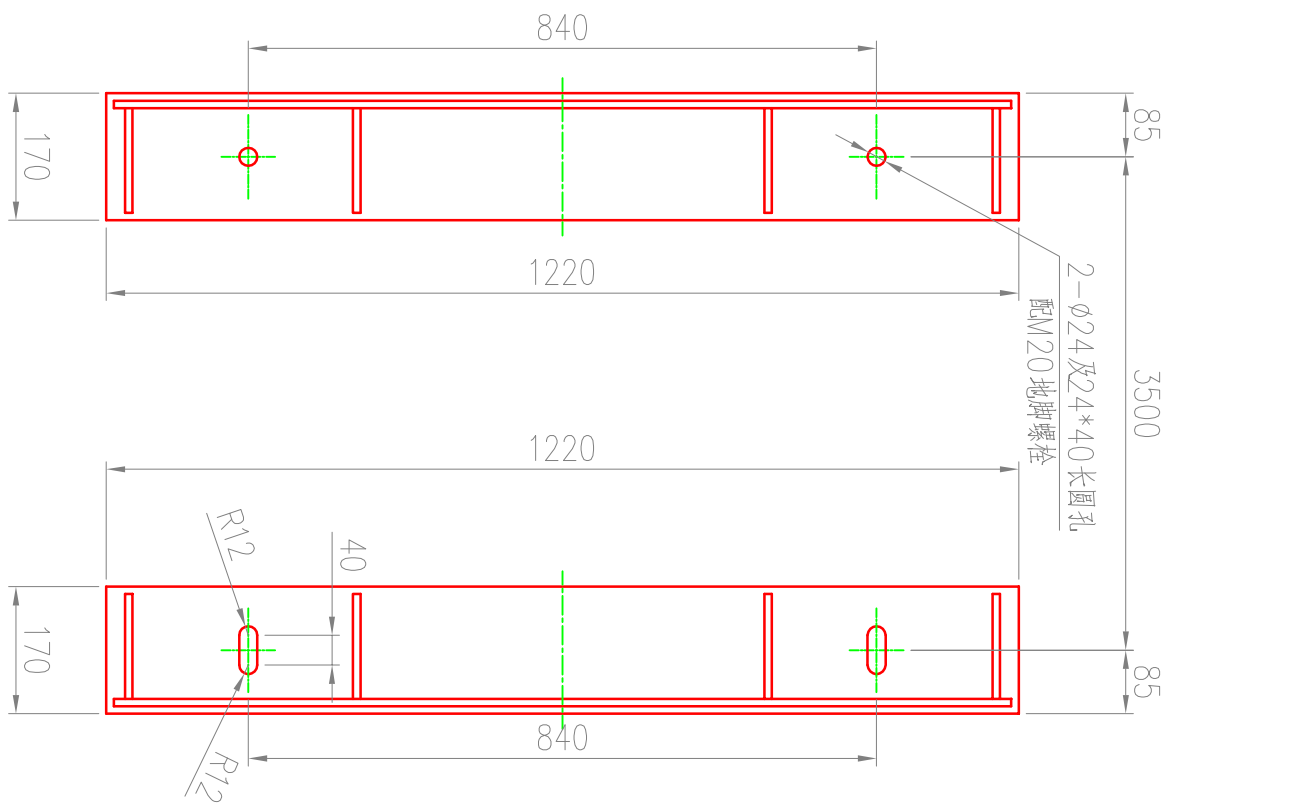
表数据检验和制造设计, 设计,

[illegible]

## A-A



## A向



## 技术要求

1. 本体含氧量/GB 1750.1-150.4-2017(压力露点)及 GB 1751.1-2014(露点)试验合格, 热稳定性: 进行热稳定性试验。
2. 本体所用内衬材料试验合格: GB 17454.1-2009, 本体含氧量/内衬材料试验合格(铜管), 表面工艺为 D 级, 不得有微裂纹; GB 17476-2012 试验结果证明无裂纹(无漆层)。
3. 热稳定性试验合格: GB 17470.0-2017(本体含氧量)不得有内衬材料脱落; 规定进行制造、验收和验收。
4. 吸湿附件: NB/T 47008-2017(本体含氧量)不得有内衬材料脱落; 规定进行制造、验收和验收。
5. 热稳定性试验合格: GB 17326-2013(铜管), 热稳定性: 不得有内衬材料脱落; 试验中无内衬。
6. 接管符合 GB 17470.9-2017(铜管), 热稳定性: 不得有内衬材料脱落; 其内径为: 0.10mm, 壁厚 4μm; 管壁厚度与壳体内径, 其差值为: 1 mm。
7. 所有未焊接、熔焊焊缝和未熔合焊缝, 焊缝与材料连接处, 不得有表面缺陷、未焊透、未熔合、裂纹、未接和裂纹可接受的表面缺陷, 不得有裂纹缺陷。
8. 壳体内径: <250mm 的 B3 管接头, 管接头与主壳体的连接处, 每英寸(25.4mm)长度, 接管与管接头连接处与管接头连接处进行 0.05% PT 检测, 当管接头 B17470.3-2015 试验结果为一级合格。
7. 水试验: 试验水温: >15℃, 应持续排水 4 小时(含)以上; 经过 250mg/L 试验合格后, 应立即排水; 排水干净。
8. 设备在试验合格后, 不得有内衬材料脱落; 在出厂前, 应进行内衬材料固化。

名 称	材 料 牌 号	材 料 型 式	标 准 号	使用状态	附 加 要 求
壳型铸钢及铸钢头	S30408	板材	GB/T2451-2009	固溶	10级
装料管	S30408	管材	GB/T13296-2013	固溶	/
管帽法兰	16MnII	管件	GB/T 47008-2017	正火	II级
管帽法兰及管帽头	Q345R	板材	GB/T1331-2014	热轧	/
管帽/壳型铸法兰	S30408II	管件	GB/T 4700-2017	固溶	II级

管		口		表		注	
管 号	公称压力 PN	公称尺寸 DN	法 兰 标 准	法兰类型 代号	密封面 形式	用 途	接管外伸长度 (SFFD, L)
N1A-B	25	450	HG/T05092-2009	PL	RF	壳体材料进口	见图
N2A-B	25	450	HG/T05092-2009	PL	RF	壳体材料进口	见图
N3	25	150	HG/T05092-2009	PL	RF	管体材料进口	见图
N4	25	150	HG/T05092-2009	PL	RF	管体材料进口	见图
N5	25	25	HG/T05092-2009	PL	RF	壳体接口	见图
N6	25	25	HG/T05092-2009	PL	RF	壳体接口	见图
N7A-C	25	65	HG/T05092-2009	PL	RF	壳体接口	见图

[illegible]