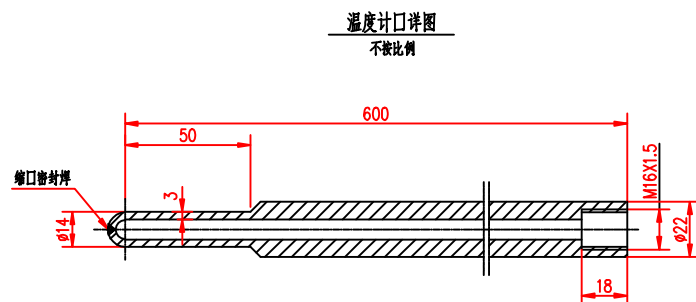
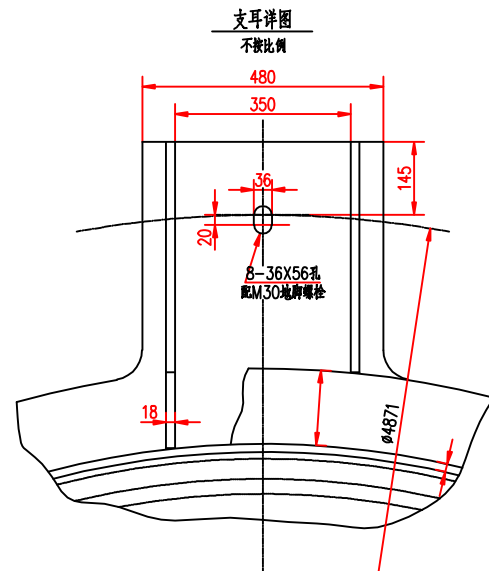


设计数据					
	内容器	夹套及盘管		内容器	夹套及盘管
物料名称	低沸点	导热油 T66	腐蚀裕量 (mm)	碳钢: 1.5 / 不锈钢: 0	
物料特性	易燃、中度危害	易燃、中度危害	焊接接头系数	1.0	
物料密度 ($\text{kg}\cdot\text{m}^{-3}$)	1160	808.6	装量系数 (%)		
设计压力 (MPa)	0.3	0.5	主要受压件材质	材料表	
设计温度 ($^{\circ}\text{C}$)	350	350	全容积 (m^3)	93	3.44
工作压力 (MPa)	0.2	0.3	容器类别	II	
工作温度 ($^{\circ}\text{C}$)	275	330			

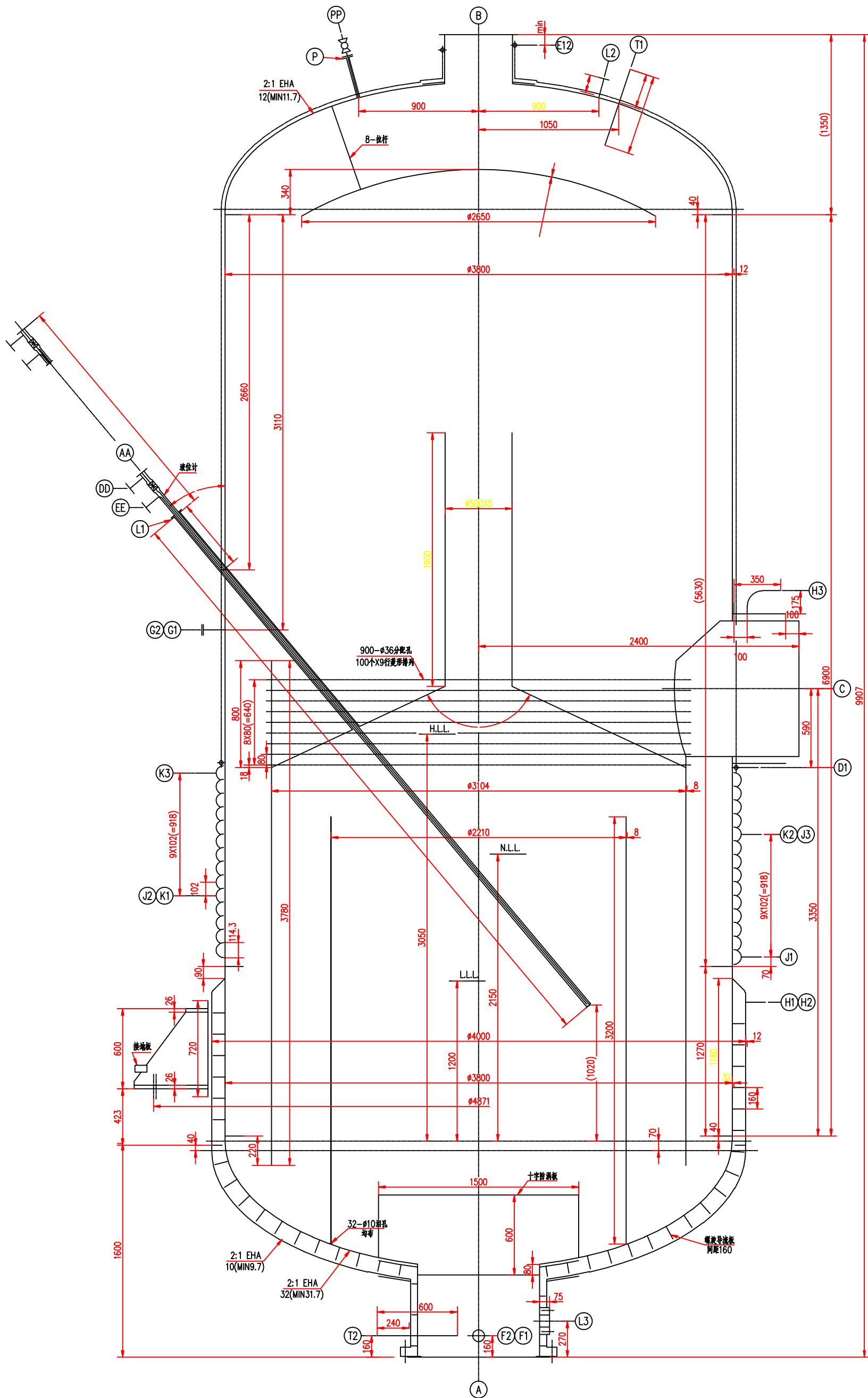
设计、制造、检验与验收技术要求							
安全技术规范			TSG21—2016《固定式压力容器安全技术监察规程》				
设计、制造、检验与验收标准			GB150.1—GB150.4—2011《压力容器》				
无 损 检 测	焊接规范		NB/T 47015—2011		焊缝检测（除图中注明外）		按HG/T 20583—2011
	焊条型号		按NB/T 47015—2011		检测注明外焊缝层数		按按板厚度
	焊接接头类型	一类—放射率	检测标准		技术等级符合级别		按法兰与接管焊接标准
	A、B	RT—100%	NB/T47013.2	AB	II	水压试验（MPa）	按相应法兰标准 0.63（内容器）
	C、D	PT—100%	NB/T47013.5	I	I	气压试验（MPa）	0.68（夹套及接管）
	E	PT—100%	NB/T47013.5	I	I	渗透检测（MPa）	见其它技术要求及说明9
设计使用年限（年）			15		基本风压（N/m ² ）		450
抗震设防要求			200		地震震度/设计基本地震加速度		7
保温层厚度/绝热层厚度（mm）			200		场地土类别		
表面防腐要求			覆铜面底漆一道、面漆一道		地面粗糙度类别		
油漆、防腐、绝热层尺寸仅供参考，制造时以设计文件为准			制造时以设计文件为准		查看附件方位图		
油漆: 环氧富锌底漆 GB24511—2009; 承压设备用不锈钢钝化液及 GB/T133—2014《锅炉和压力容器用钢板》、管件的制造							

- 和吸收应
- 符合NB/T47010—2010《承压设备用不锈钢和耐热钢锻件》及NB/T47008—2010《承压设备用碳素钢和合金钢锻件》II级要求。
- 钢管标准采用GB/T14976—2012《流体输送用不锈钢无缝钢管》及GB/T8163—2008《输送流体用无缝钢管》。
- 除特别注明外,所有焊缝均为连续焊。
- 除设备的铭牌、吊装件及内衬管的支脚详细设计时考虑。
- 预聚物壁厚320 μ 。
- 公称尺寸小于DN50的管口接管按HG/T20583—2011规定加粗。
- 法兰颈边与内筒体之间的焊接接头,异种钢之间的焊接接头 $\geq 100^{\circ}\text{C}$ 时,按NB/T47013.5—2015, I级合格。
- 水压试验时应控制水的氯离子含量不超过25mg/L。液压试验后,应将水渍清除干净。
- 压力试验合格后,夹套及管壁测厚HG/T20584—2011附录A中B法无损检测试验。
- 釜体内腔及所有内件表面抛光,粗糙度Ra1.6。其余不锈钢件表面加酸洗钝化处理。
- 管壳规格为 $\phi 33.7 \times 3.2$, 缠绕管壁厚70mm, 按管壳长度分12组。
- 液位计按上海东元化工有限公司图纸制作。

13. 基本规范号	JB 7471-2003	规定适用范围	法兰形式	连接形式	用途或名称	接管尺寸	接管外伸长度
序号	公称尺寸	公称压力	连接标准				
A	900/1000	/	非标, 与 E211 管口 A 相同	ISO	RF	出料口 ø920X1010 ø1020X10	见图
B	500	25	HG/T 20592-2009	SO	RF	气相出口 ø508X10	见图
C	1000/1100	/	焊接, 与 E211 管口 B 相同	/	/	进料口 ø1024X12 ø1124X12	见图
D1~D12	25	/	焊接	/	/	热媒进口 ø33.7X3.2	150
E1~E12	25	/	焊接	/	/	热媒出口 ø33.7X3.2	150
F1~F2	80	/	焊接	/	/	热媒进口 ø88.9X5.6	150
G1~G2	100	带颈视镜 PN.1.0 DN100 SH			T21620	视镜	按标准
H1~H3	80	/	焊接	/	/	热媒出口 ø88.9X5.6	150
J1~J3	50	/	焊接	/	/	热媒进口 ø60.3X4	150
K1~K3	50	/	焊接	/	/	热媒出口 ø60.3X4	150
L1	50	16	HG/T 20592-2009	SO	RF	液位计口 ø60.3X4	见图
L2	80	16	HG/T 20592-2009	SO	RF	液位传感静压口 ø88.9X5.6	见图
L3	80	16	HG/T 20592-2009	凸缘	RF	液位传感静压口 ø88.9X5.6	见图
P	20	16	HG/T 20592-2009	SO	RF	压力接口 ø26.9X4	300
T1~T2	ø22	/	M16X1.5	/	内螺纹	温度计接口	见图
AA	ø24X4	/	焊接	/	/	氮气进口 ø14X2	/
DD	15	16	HG/T 20592-2009	SO	RF	热媒出口	/
EE	15	16	HG/T 20592-2009	SO	RF	热媒进口	/
PP	10	/	焊接	/	/	氮气进口 ø14X2	/



材 料 表				估计重量	
内衬垫、垫头及垫圈、夹板、夹板垫	S30408	半圆管 (外径R=57.15)	Q245R	1. 净重量 (kg)	30080
夹套封头及封头颈圈	Q345R	内件	S30408	其中不锈钢重量 (kg)	22630
隔热层、充填、绝热层	Q345R/S30408	油漆	Q235A	2. 保温层重量 (kg)	4100
内容器接管/法兰	S30408/S30408	内筒螺栓/螺母		3. 无重量 (kg)	127190
C管口夹接管	20	地脚螺栓/螺母	Q235A	4. 操作重量 (kg)	85420
夹板及垫接管、垫管	S30408	保温层	Q235A		



专业	工艺	布置	自控		
签字					
日期					

酸化釜A