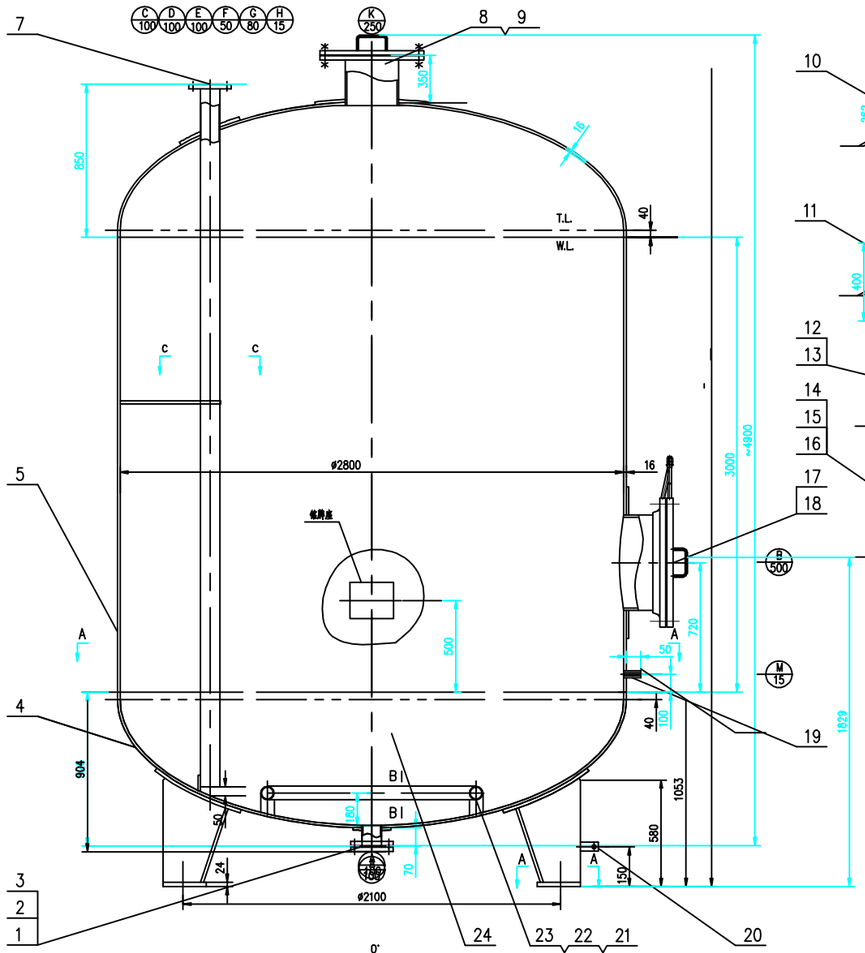
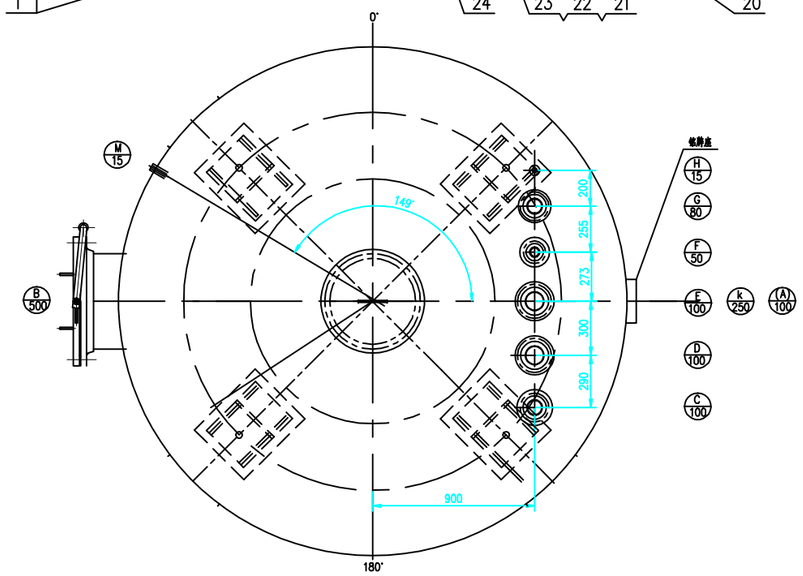
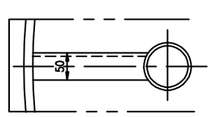
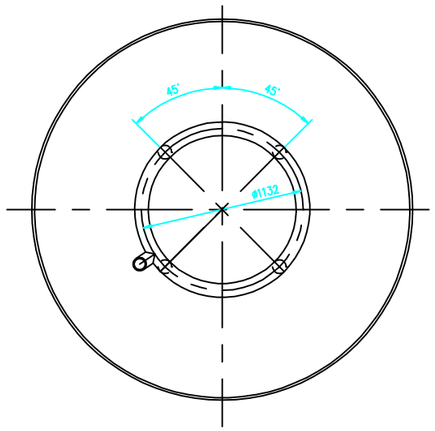




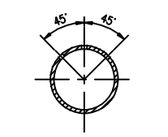
C-C
不按比例

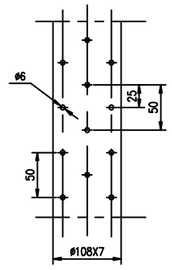


A-A
1:20

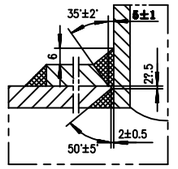


B-B
1:3



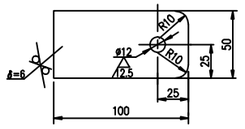


接管、补强圈与壳体焊缝详图
不按比例

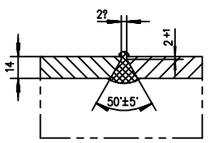


件22静电接地板详图
1:2

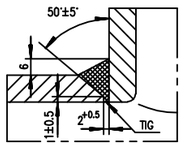
初制边 25



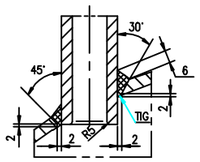
光体对接焊缝详图
不按比例



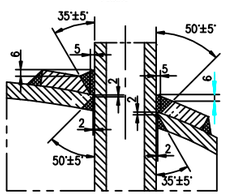
接管M与壳体焊缝详图
不按比例

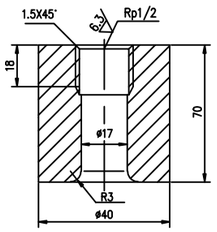


接管H与封头焊缝详图
不按比例



非径向接管、补强圈与封头焊缝详图
不按比例





设计 制造与检验主要数据表

设计参数		设计 制造与检验所遵循的标准规定
容器类别(级别)	第一类(D1)	1.《固定式压力容器安全技术监察规程》TSG R0004-2009
工作压力 MPa	0.8	2.《压力容器》GB150.1~150.4-2011
设计压力 MPa	0.85	3.《压力容器焊接规程》NB/T47015-2011
工作温度 ℃	175	4.《承压设备无损检测》NB/T47013.1~6-2015
设计温度 ℃	178	5.《承压设备用焊接材料订货技术条件》NB/T47018.1~7-2011
工作介质	水玻璃、水、饱和蒸汽	6.《压力容器涂敷与运输包装》JB/T4711-2003
介质特性	———	制造与检验要求
介质密度 Kg/m3	2000	焊接：x与x间的焊接 / 焊条牌号 / 焊丝牌号
筒体封头材料	Q345R	L.A.S 与 L.A.S / J507 / ———
腐蚀裕量 mm	2	L.A.S、CS 与 CS / J427 / ———
焊接接头系数	0.85	——— / ——— / ———
全容积 m3	25	无损检测：焊缝种类 / 检测长度% / 检测方法/技术等级 / 合格级别
充装系数	———	A / 20 / RT/AB / Ⅲ
安全阀启跳压力 MPa	0.84	B / 20 / RT/AB / Ⅲ
保温层厚度 mm	———	C、D / ——— / ——— / ———
防火层厚度 mm	———	试验：水压试验压力 MPa：1.2
梯子平台质量 Kg	———	气密性试验压力 MPa：———
设备净质量 Kg	7775	其它：热处理：———
充水后质量 Kg		酸洗钝化处理：———
设计使用寿命 (年)	10	接地板、管口、铭牌支座相对方位：按本图
		压力容器涂敷与运输包装：JB/T4711-2003

注：1. 钢制管采用GB/T8163-2008(输送流体用无缝钢管)。
2. 铭牌座应高于设备外表面50mm,铭牌座尺寸由制造厂确定。

管口表

符号	公称尺寸	法兰标准和压力、类型	密封面形式	法兰密封面至设备中心线的距离	用途
A	100	HG/T20592 PL PN16	RF	见图	排污口
B	500		RF	见图	人孔
C	100	HG/T20592 PL PN16	RF	见图	进汽口
D	100	HG/T20592 PL PN16	RF	见图	进水口
E	100	HG/T20592 PL PN16	RF	见图	出料口
F	50	HG/T20592 PL PN16	RF	见图	备用口
G	80	HG/T20592 PL PN16	RF	见图	安全阀口
H	15	Rp1/2	内螺纹	见图	压力表口
K	250		RF	见图	进料口
M	15	Rp1/2	内螺纹	见图	取样口

件号	图号或标准号 JB/T4736-2002	名称	数量	材料	单重	总质量(Kg)	备注
24		内件	1	组合件		1102	
23	GB/T12459-2005	弯头 DN100Ⅱ-7 90E(L)	1	20		2.2	
22		支撑管ø108x7 L=127	4	20	1.56	3.12	
21		圆环(ø1132)ø108x7	1	20		52.1	
20		静电接地板	1	06Cr19Ni10		0.24	本图
19		凸缘 Rp1/2	2	20Ⅱ		1.0	H,M
18		补强圈 rd 500X16-D	1	Q345R		36.3	
17	HG/T 21520-2005	人孔RFⅢ b-B.B(NM-XB450)A500-1.6	1	组合件		223	
16		补强圈 rd 80X16-D	1	Q345R		1.89	
15	JB/T4736-2002	接管 ø89x5 L=300	1	20		2.8	
14	HG/T20592-2009	法兰 PL80(B)-16 RF	1	Q345R		3.0	
13	JB/T4736-2002	接管 ø57x5 L=300	1	20		1.9	
12	HG/T20592-2009	法兰 PL50(B)-16 RF	1	Q235B		2.77	F
11		接管 ø108x7 L=400	1	20		7.0	D
10		接管 ø108x7 L≈4370	1	20		70.5	E
9		补强圈 rd 250X16-D	1	Q345R		27.4	
8		进料口DN250-1.6 H1=360	1	组合件		80	
7		接管 ø108x7 L≈4165	1	20		52	
6	JB/T4712.3-2007	支座 A7	4	Q235B/Q345R	85.2	340.8	
5	GB 713-2008	筒体 DN2800 δ=16 L=3000	1	Q345R		3333	
4	GB/T25198-2010	椭圆形封头 EHA 2800X16	2	Q345R	1091	2182	
3		补强圈 rd 100X16-D	4	Q345R	2.37	7.11	
2		接管 ø108x7 L=105	1	20		1.8	
1	HG/T20592-2009	法兰 PL100(B)-16 RF	4	Q345R	4.57	13.7	A、C.D、E

职责	签字	日期	化料釜 装配图 VN=25m3	项目名称	
制图				分项名称	
设计				设计阶段	施工图
校对				项目号	
审核				档案号	
审定			比例 1:15 专业 设备	第 1 张 共 2 张	