

设计数据表 DESIGN SPECIFICATION

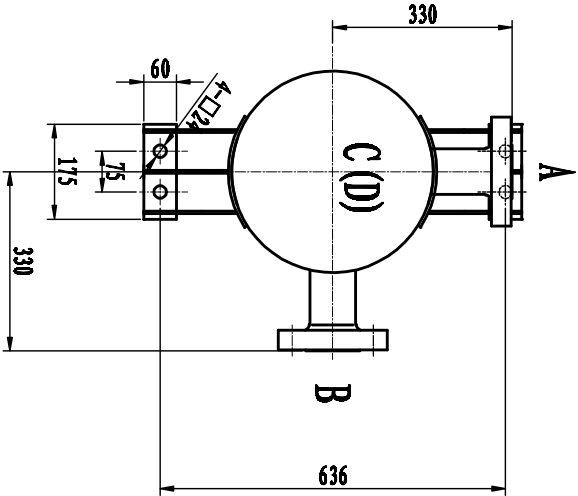
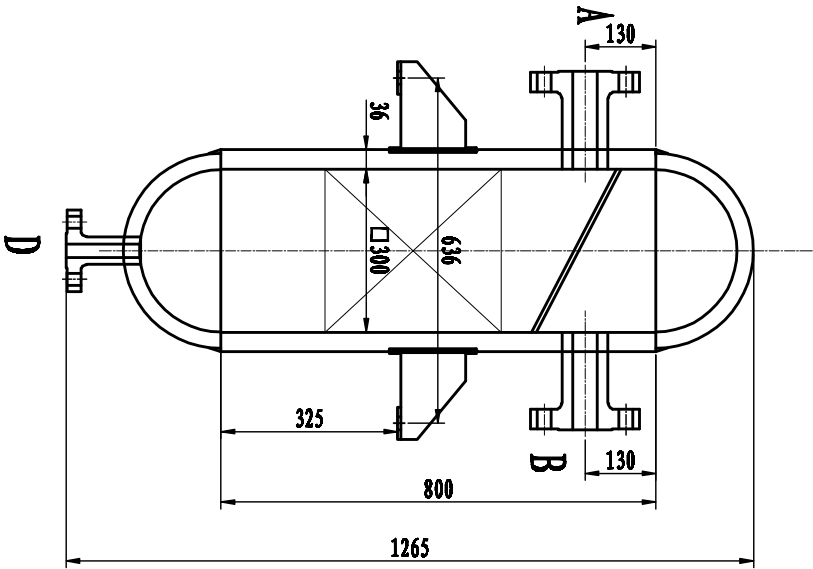
1. GB501~4-2011 《压力容器》

标准
CODE
2.
3.

介质 FLUID	压缩空气	压力容器类别 PRESS VESSEL CLASS	Ⅲ
介质特性 FLUID PERFORMANCE	/	焊接型号 WELDING JOINT TYPE	NB/T4705
工作温度 WORKING TEMP. IN/OUT	℃	焊接规程 WELDING CODE	NB/T4705
工作压力 WORKING PRESS	MPa	焊接结构 WELDING STRUCTURE	NB/T4705
设计温度 DESIGN TEMP	℃	除注脚外,角焊缝高度 THICKNESS OF FILET WELD EXCEPT NOTED	HG/T20583
设计压力 DESIGN PRESS	MPa	管法兰与接管焊接标准 WELDING BETW PIPE FLANGE AND PRE	/
主材料 MAIN MATERIAL	16MnR/Q345R	焊接接头类别 WELDING JOINT CATEGORY	方法一检测率 EXEMPTORX
腐蚀裕量 COR ALLOW	mm	无检测 NO DETEST	容器 VESSEL
焊接接头系数 JOINT EFF	1	C/D 容器 VESSEL	RT-100% NB/T4705-1
安全阀额定压力 SAFETY VALVE OPEN PRESS	MPa	全容积 FILL CAPACITY	m ³
水压试验压力 HYDRO TEST PRESS	耐压/试验 MPa	保温层厚度/防火层厚度 GAS LEAKAGE TEST PRESS	mm
气密性试验压力 GAS LEAKAGE TEST PRESS	MPa	表面防腐要求 REQUIREMENT FOR ANTI-CORROSION	/
热处理 PWHT	/	管口方位 NOZZLE ORIENTATION	按标准

管口表 NOZZLE LIST

符号 Symbol	公称直径 Diameter	公称压力 Nominal pressure	连接标准 Standard	法兰型式 Flange type	连接面型式 Surface of flange	用途或名称 Used as	离中心线的距离 Distance from center line to flange seating surface
A	50	420	HG/T20615	LWN	RJ	进气口	/
B	50	420	HG/T20615	LWN	RJ	出气口	/
D	25	420	HG/T20615	LWN	RJ	排水口	/



序号	代号	名称	数量	材料	重量	总重量	备注
设计	数量	分区	更改代码	签字	日期	简图	
校核							
审核						四级分离器	
工艺							
						共 页	第 页
							DN1712.0