

—

254

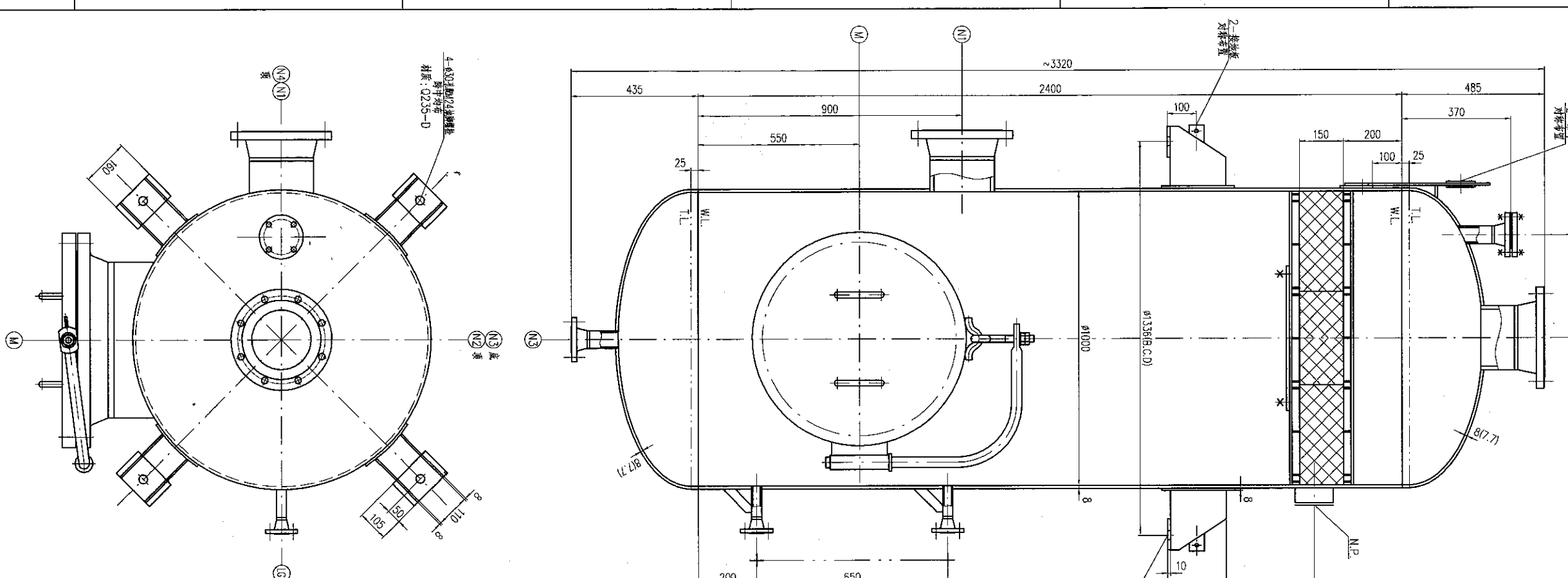
1

| 设计数据表 | | | | 设计、制造、检验及验收要求 | | | |
|------------------|--------|------------|------------|-------------------------------|---------------------|----|----|
| SPEC. FOR DESIGN | | | | SPEC. FOR FABRIC & INSP. ACPT | | | |
| 名称 | 描述 | 单位 | 内容 | 名称 | 描述 | 单位 | 内容 |
| 设计压力 | MPa(G) | 0.35/TV | 标准规范 | CONCRETE STANDARDS | GB/T 150-2011 | | |
| 设计温度 | °C | 140 | | | | | |
| 工作压力 | MPa(G) | -0.092 | | | | | |
| 工作温度 | °C | 60 | 安全监督 | SAFETY SUPERVISION | / | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 焊接符号标准 | WELDING SYMBOLS | GB/T 324-2008 | | |
| 名称 | 内容 | 乙二胺、丁酮(臭注) | 焊接接头形式 | WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 DU4 | | |
| 毒性危害 | / | | BOJ 头焊接口形式 | BOJ HEAD WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 DU4 | | |
| 腐蚀性危害 | 腐蚀 | | CJ 头焊接口形式 | CJ HEAD WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 爆炸性危害 | 爆炸 | | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 设计温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 工作温度 °C | | / | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 最高允许工作压力 MPa(G) | | / | 其他内焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS | HG/T 20583-2011 | | |
| 名称 | 内容 | 第一组介质 | 其他外焊接口形式 | OTHER WELDING JOINT FORMS</ | | | |

[illegible]

| 提 号 | | 公称尺寸 | 公称压力 | 连接标准 | 法兰型式 | 连接型式 | 法兰密封面型式 | 法兰密封面尺寸 | 用途名称 |
|--------|-----------|------|-----------------|------|------|----------|----------|---------|---------|
| MARK | NOM. SIZE | PN | CONSTD. | | TYPE | FLANGING | PROFLRNG | Φ 10 RF | SERVICE |
| N1 | 8" | 150# | HG/T 20615-2009 | | WN | RF | | 710 | 输料口 |
| N2 | 8" | 150# | HG/T 20615-2009 | | WN | RF | | 夏腊 | 气相出口 |
| N3 | 2" | 150# | HG/T 20615-2009 | | WN | RF | | 夏腊 | 液相出口 |
| N4 | 2" | 150# | HG/T 20615-2009 | | WN | RF | | 夏腊 | 液相出口 |
| L11, 2 | 1" | 150# | HG/T 20615-2009 | | WN | RF | | 660 | 液相出口 |
| M | 450 | / | | | / | / | | / | 人孔 |

| 材料表 | | MATERIAL SHEET | |
|----------------------------------------|------------------|----------------------------------|--------------|
| 管头/封头 SHELL HEAD | S30408 | 内件 INTERMATS | / |
| 衬垫板 REFR PAD | S30408 | 垫盘 TRAY | / |
| 设备法兰 EQUIP FLANGE | / | 堵料 PACKING | / |
| 设备法兰垫片 EQUIP FLANGE GASKET | / | 填充器 SODIUM METAL PACKING | S30408 |
| 衬里 LINER | / | 4股分绳器 4STRAND ROPE | / |
| 接管/管料 PIPE/FITTING | S30408 | 设备内部法兰 INTERNAL NOZZLE FLANGE | / |
| 设备内部法兰 EQUIP INTERNAL FLANGE | S30408 II | 设备内部螺栓/螺母 INTERNAL BOLTS/NUTS | / |
| 设备外部法兰 EQUIP EXTERNAL FLANGE | S30408MoA/30CrMo | 设备内部垫片 INTERNAL GASKET | / |
| 设备外部螺栓/螺母 EQUIP EXTERNAL BOLTS/NUTS | 盘绕垫 | 与筒体相焊法兰件 WELD TO SHELL | S30408 |
| 设备外垫片 EQUIP GASKET | S.S.组合件 | 梯子、平台杆托 LADDER PLATFORM | / |
| 人孔 MANHOLE | | 吊耳 LIFTING LUG | Q345R/S30408 |
| 与筒体相焊法兰件 EQUIP WELD TO SHELL | S30408 | 板料垫板 WELD PLATE, BATH LUG | S30408 |
| 支腿/垫板 SUPPORT PAD | Q345R/S30408 | 油漆 PAINTING | / |
| 螺栓/螺母 BOLTS/NUTS | Q235-D | 保温(保冷)材料 INSULATION | / |
| 设备衬套 EQUIP LITE | / | 保温(保冷)材料厚度 INSULATION THICK. | / |
| 防火 FIRE PROOF | / | | / |
| 设备衬套 EQUIP LITE | / | | / |

[illegible][illegible]