



1. S30408 钢板按 JB/T42511—2009《承压设备用不锈钢板及钢带》要求执行,表面加工类型为 D 级,固溶状态供货;
2. 各类焊接接头应采用按 NB/T47014 评定合格的焊接工艺和相应的焊接规程予以保证;
3. 焊接技术及施焊过程应按 NB/T47015, 焊接材料应遵循 NB/T47018;
4. 储罐安装前应按 GB50341 附录 E 以及 GB 50128 第 5.2 条的要求进行基础的检查,验收合格后方可进行储罐的制作或安装;
5. 罐壁的对焊接头应采用全焊透结构,储罐焊缝表面应平整,不得有焊渣、焊瘤和毛刺;储罐对接焊缝及角焊缝打磨圆滑,打磨后角焊缝圆角 $R \geq 3\text{mm}$;
6. 法兰螺栓孔应与设备壳体主轴线或垂直线跨中布置;法兰焊接应按相应法兰标准规定;
7. 液面计接管口的允许偏差按 NB/T47042 标准中表 1 第 4 项的规定。
8. 储罐无损检测要求按 GB50341 中第 12.2 条以及 GB50128 中第 7.2 条相应要求;
9. 罐底焊缝应采用真空箱法进行密封性试验,真空度不低于 53kPa ,无泄漏为合格;
10. 密封焊缝的预焊焊接头应进行真空箱试验或气密性试验,气密性试验压力不小于 0.35MPa ,且不得大于罐顶板单位面积的重量
11. 盛水试漏时,其试验用水中氯离子含量不得超过 25mg/L ,试验后清水应清除干净;
12. 盛水试漏合格后,罐内表面和焊缝外表面应进行酸洗钝化,钝化后采用五点法检查,无蓝点为合格;
13. 所有非不锈钢螺栓(柱)螺母需进行发蓝处理;
14. 设备碳钢部分外表面需防腐,具体要求按照《外防腐设计规定》。

基础荷载表 FOUNDATION LOADS		
地震弯矩 M1 SEISMIC BENDING MOMENT AT POS.	N·m	1.1X10 ⁴
风压弯矩 Mw WIND BENDING MOMENT AT POS.	N·m	2.0X10 ⁴
向上提升力 N UPLIFT LOAD	N	0
地震水平推力 Fe SEISMIC HORIZONTAL LOAD	N	7.9X10 ³
风载水平推力 Fw WIND HORIZONTAL LOAD	N	6.1X10 ³

接管表							
LIST OF NOZZLE							
接管号 MARK	公称尺寸 NOM. SIZE	公称压力 PN	连接标准 CON.STD.	法兰型式 TYPE	连接面形式 FACING	设备中心线至 法兰面距离 PROJ.FROM C. TO FF	用途或名称 SERVICE
N1	6"	150#	HG/T20615-2009	WN	RF	1510	冷煤出口
N2	4"	150#	HG/T20615-2009	WN	RF	1460	冷煤入口1
N3	1 1/2"	150#	HG/T20615-2009	WN	RF	孔距	排气口
N4	1"	150#	HG/T20615-2009	WN	RF	1460	排净口
N5	2"	150#	HG/T20615-2009	WN	RF	1460	冷煤入口2
N6	2"	150#	HG/T20615-2009	WN	RF	1460	脱盐水入口
N7	2"	150#	HG/T20615-2009	WN	RF	1460	冷煤循环回流1
N8	4"	150#	HG/T20615-2009	WN	RF	1460	溢流口
TC	1 1/2"	150#	HG/T20615-2009	WN	RF	1460	远传液位计1(常开法兰)
LC1	2"	150#	HG/T20615-2009	WN	RF	1460	远传液位计1(常开法兰)
LC2	2"	150#	HG/T20615-2009	WN	RF	1460	远传液位计口
LC1/LC2	1"	150#	HG/T20615-2009	WN	RF	1460	就地液位计口
M	500	/	/		/	/	人孔

材料表 MATERIAL SHEET			
壳体/封头 SHELL/HEAD	S30408	内件 INTERNALS	/
补强板 REINF.PAD	S30408	托盘 TRAY	/
设备法兰 GIRTH FLANGE	/	填料 PACKING	/
设备法兰垫片 GIRTH FLANGE GASKET	/	除沫器 SORPER, WIRE MESH DEMISTERS	/
衬里 LINER	/	气流分布器 DISTRIBUTOR	/
接管/管件 PIPE/FITTING	S30408	设备内部管法兰 INTERNAL NOZZLE FLANGE	
设备外部管法兰 EXTERNAL NOZZLE FLANGE	S30408 II	设备内部螺栓/螺母 INTERNAL BOLTS/NUTS	
设备外部管法兰螺栓/螺母 EXTERNAL BOLTS/NUTS	35CrMoA/30CrMo	设备内部垫片 INTERNAL GASKET	/
设备外裙垫片 EXTERNAL GASKET	缠绕垫	与筒体相焊内部支撑件 INTERNAL WELDED TO SHELL	S30408
人孔 MANHOLE	组合件	梯子-平台护杆 LADDER-PLATFORM	C.S
与筒体相焊内部支撑件 INTERNAL WELDED TO SHELL	S30408	吊耳 LIFTING LUG	/
支座/垫板 SUPPORT/PAD	Q235-B/S30408	铭牌-接地板 NAME PLATE, EARTH LUG	S30408
地脚螺栓/螺母 FOUNDATION/SETTING BOLT/NUT	Q235-D	油漆 PAINTING	/
基础模板 TEMPLATE	/	保温(保冷)材料 INSULATION	/
防火 FIRE PROOF	/	保温(保冷)材料厚度 INSULATION THK.	/
顶盖角钢	S30408	等等等等	/

<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 图号: V-6211 比例: 1:15 </div>									
图名: 设备布置图					图例: 1:15				
设计阶段: 工程设计					工程名称: 第一联共张				