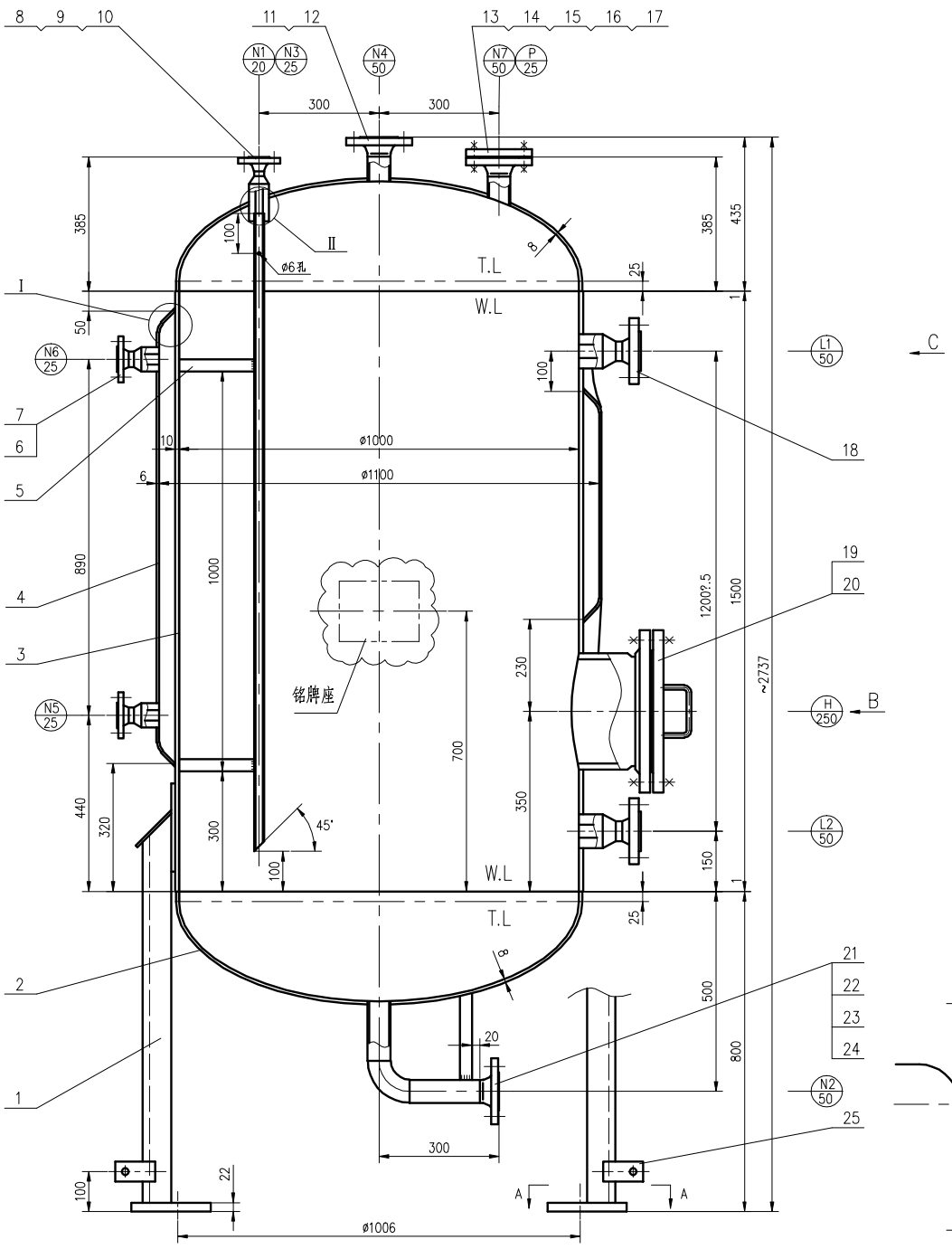

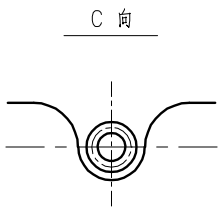

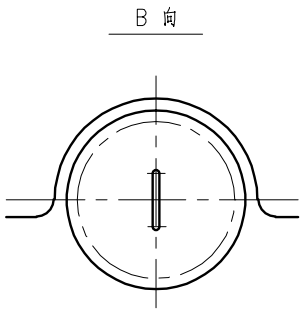

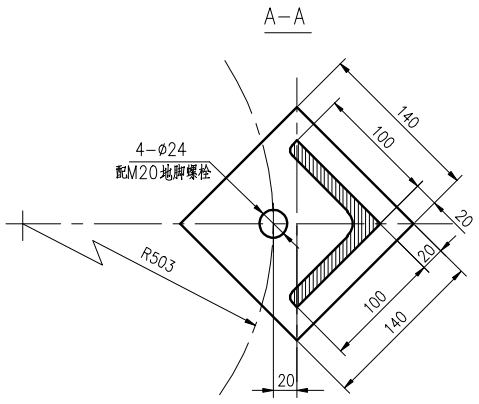

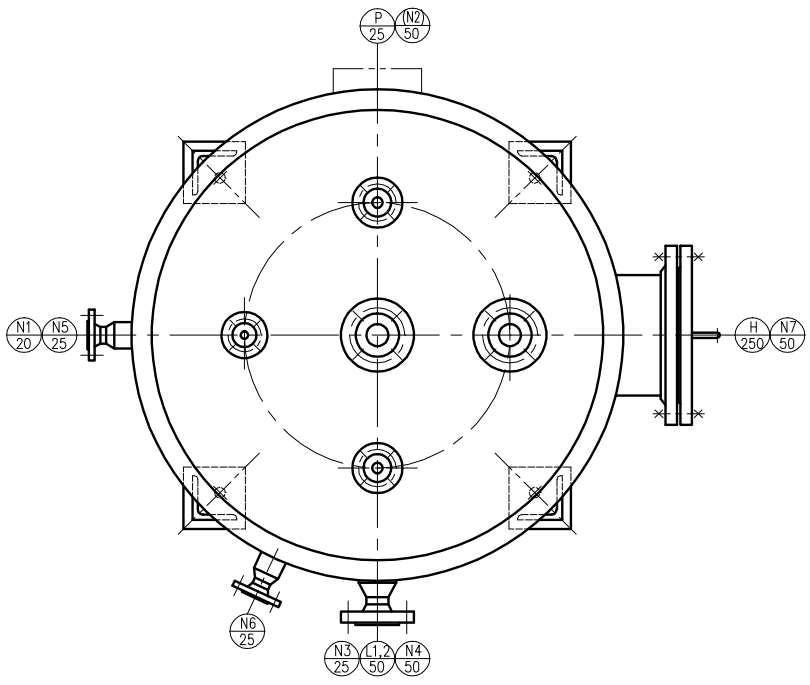

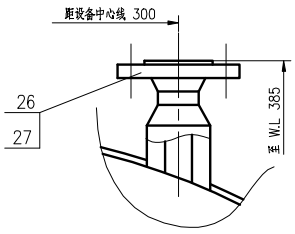

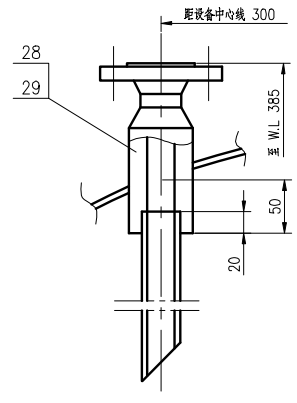

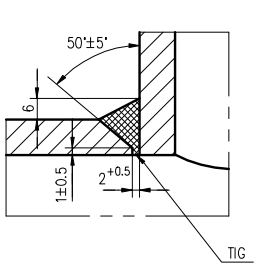

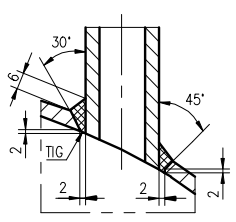

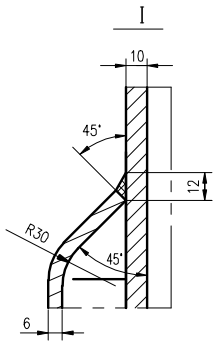

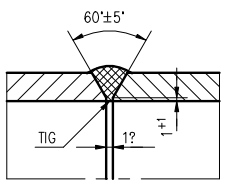

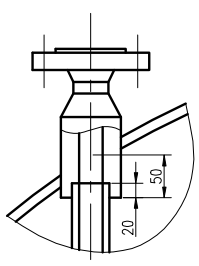

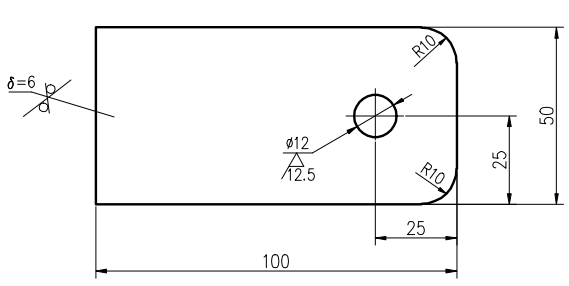

设计、制造与检验主要数据表

设计参数			
容器类别(级别)		———	
参数名称		容器内	夹套
工作压力	MPa(G)	-0.097	0.4
设计压力	MPa(G)	-0.1	0.5
工作温度	℃	31.63	30
设计温度	℃	60	50
工作介质		DMSO, AN	循环水
介质特性		高毒, 易燃易爆	———
介质密度	Kg/m³	1030.86	997
筒体,封头材料		0Cr18Ni9	Q235-B
腐蚀裕量	mm	0	1.5
焊接接头系数		1.0	0.85
全容积	m³	1.48	0.18
传热面积	m²	3.20	
安全阀启跳压力	MPa(G)	———	
充装系数		———	
保温层厚度	mm	———	
防火层厚度	mm	———	
设备净质量	Kg	955(其中不锈钢 610)	
充水后质量	Kg	~2615	
设计使用寿命(年)		———	

设计、制造与检验所遵循的标准规定				
1.《钢制压力容器》GB150-1998 2.《钢制压力容器焊接规程》JB/T4709-2000 3.《承压设备无损检测》JB/T4730-2005				
制造与检验要求				
焊接	x与x间的焊接		焊条牌号	焊丝牌号
	S.S.与 S.S.		A102	———
	C.S.与 S.S.		A302	———
	C.S.与 C.S.		J427	———
无损检测	焊缝种类	检测长度%	检测方法/技术级别	合格级别
	容器 A B	100	RT/AB	Ⅱ
	夹套 A B	20	RT/AB	Ⅲ
	容器 C D	100	PT	Ⅰ
试验	试验种类		容器内	夹套
	水压试验压力 MPa(G)		0.125	0.625
	气密性试验压力 MPa(G)		0.1	———
其它	热处理		———	———
	酸洗钝化处理		内表面酸洗钝化	———
	铭牌座,接地板,管口,支座方位		按工艺管口方位图	
	压力容器涂敷与运输包装		JB/T4711-2003	

技术要求:

1. 设备的施工与验收符合《工程建设标准强制性条文》中石油和化工建设工程部分的相关规定.
2. 焊接接头的型式及尺寸,除图中注明外,按HG20583-1998中的规定,角焊缝的焊脚高度为较薄件的厚度,法兰的焊接按相应法兰标准的规定.
3. 内筒制造完毕后进行液压试验和气密性试验,合格后再焊夹套并进行液压试验,试验压力见技术特性表.
4. 本设备所用材料 GB/T4237-1992《不锈钢热轧钢板》为压力容器用板.

注:1. 铭牌座应高于设备外表面 50mm.

2. 不锈钢钢管采用GB/T14976-2002《流体输送用不锈钢无缝钢管》,碳钢管采用 GB/T8163-1999《输送流体用无缝钢管》.

管口表

符号	公称尺寸	法兰标准和压力、类型	密封面型式	法兰密封面至设备中心线的距离	用途
N1	20	HG20592 WN PN2.5	RF	见图	物料进口
N2	50	HG20592 WN PN2.5	RF	300	物料出口
N3	25	HG20592 WN PN2.5	RF	见图	物料进口
N4	50	HG20592 WN PN2.5	RF	见图	气相出口
N5	25	HG20592 WN PN1.6	RF	705	循环水入口
N6	25	HG20592 WN PN1.6	RF	705	循环水出口
N7	50	HG20592 WN PN2.5	RF	见图	备用口
L1,L2	50	HG20592 WN PN2.5	RF	660	就地液位计口
P	25	HG20592 WN PN2.5	RF	见图	就地压力表口
H	250	———	RF	700	手孔

件号	图号与标准号	名称	数量	材料	质量(Kg) 单	质量(Kg) 总	备注
29		接管 1"XSch40S L=1595	1	0Cr18Ni9		3.96	
28	KDW1001-2	加强管 DN25 H=170	1	0Cr18Ni9Ⅲ		2.59	
27	KDW1001-2	加强管 DN25 H=132	1	0Cr18Ni9Ⅲ		1.91	
26	HG20592-97	法兰 WN(A)25-2.5 RF S=3.2	2	0Cr18Ni9Ⅲ	1.26	2.52	N3,P
25		静电接地板	2	0Cr18Ni9	0.24	0.48	
24		连接板 217X30X8	1	0Cr18Ni9		0.83	
23		接管 2"XSch40S L=176	1	0Cr18Ni9		0.98	
22	GB/T12459-2005	弯头 DN50-Sch20S-0Cr18Ni9 90E(L)	1	0Cr18Ni9		0.8	
21		接管 2"XSch40S L=150	1	0Cr18Ni9		0.83	
20	KDW1001-2	手孔颈	1	0Cr18Ni9Ⅲ		15.7	
19	HG21602-1999	手孔 RF 250-2.5	1	0Cr18Ni9 / C.S.		3.3 / 65	去掉筒节
18	KDW1001-2	加强管 DN50 H=114	2	0Cr18Ni9Ⅲ	2.65	5.3	L1,L2
17	HG20592-97	法兰盖 BL 50-2.5 RF	1	0Cr18Ni9Ⅲ		3.2	
16	HG20610-97	缠绕垫片 D50-2.5 2232	1				
15	GB/T6170-2000	螺母 M16	8	30CrMo	0.029	0.232	
14	HG20613-97	双头螺柱 M16X90	4	35CrMoA	0.08	0.64	
13		接管 2"XSch20S L=124	1	0Cr18Ni9		0.69	
12		接管 2"XSch20S L=113	1	0Cr18Ni9		0.63	
11	HG20592-97	法兰 WN(A)50-2.5 RF S=3.6	5	0Cr18Ni9Ⅲ	3.11	15.55	N2,N4,N7,L1,L2
10		接管 3/4"XSch40S L=1595	1	0Cr18Ni9		2.89	
9	KDW1001-2	加强管 DN20 H=170	1	0Cr18Ni9Ⅲ		1.94	
8	HG20592-97	法兰 WN(A)20-2.5 RF S=2.9	1	0Cr18Ni9Ⅲ		1.05	
7	KDW1001-2	加强管 DN25 H=116	2	20Ⅱ	1.62	3.24	N5,N6
6	HG20592-97	法兰 WN(A)25-1.6 RF S=4.5	2	20Ⅱ	1.26	2.52	N5,N6
5		支撑板 188X30X8	2	0Cr18Ni9	0.36	0.72	
4	GB/T3274-1988	夹套筒体 DN1100 δ=6 H=1170	1	Q235-B		191.8	
3	GB/T4237-1992	筒体 DN1000 δ=10 H=1500	1	0Cr18Ni9		376	
2	JB/T4746-2002	椭圆形封头 EHA 1000X8	2	0Cr18Ni9	72.1	144.2	
1	JB/T4713-92	支腿 A4-800	4	Q235-B / 0Cr18Ni9	21.2 / 5.05	84.8 / 20.2	

丙烯腈收集罐